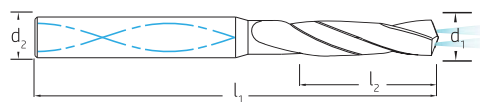




DURONTO INOX

3xd and 5xd with Internal Coolant Holes for
Stainless Steels, Steels





140°±1°

SM

M

<35HRC

M

<1100 N/mm²

K

<300 HB

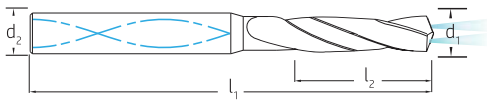


Technical Info. Page No. 152

d ₁	d ₂	l ₂	l ₁	EDP No. HA
(m7)	(h6)	±0.50	±0.80	AICrN
3.00	6	20	62	DDIA 0320 0300
3.10	6	20	62	DDIA 0320 0310
3.20	6	20	62	DDIA 0320 0320
3.30	6	20	62	DDIA 0320 0330
3.40	6	20	62	DDIA 0320 0340
3.50	6	20	62	DDIA 0320 0350
3.60	6	20	62	DDIA 0320 0360
3.70	6	20	62	DDIA 0320 0370
3.80	6	24	66	DDIA 0320 0380
3.90	6	24	66	DDIA 0320 0390
4.00	6	24	66	DDIA 0320 0400
4.10	6	24	66	DDIA 0320 0410
4.20	6	24	66	DDIA 0320 0420
4.30	6	24	66	DDIA 0320 0430
4.40	6	24	66	DDIA 0320 0440
4.50	6	24	66	DDIA 0320 0450
4.60	6	24	66	DDIA 0320 0460
4.70	6	24	66	DDIA 0320 0470
4.80	6	28	66	DDIA 0320 0480
4.90	6	28	66	DDIA 0320 0490
5.00	6	28	66	DDIA 0320 0500
5.10	6	28	66	DDIA 0320 0510
5.20	6	28	66	DDIA 0320 0520
5.30	6	28	66	DDIA 0320 0530
5.40	6	28	66	DDIA 0320 0540
5.50	6	28	66	DDIA 0320 0550
5.60	6	28	66	DDIA 0320 0560

d ₁	d ₂	l ₂	l ₁	EDP No. HA
(m7)	(h6)	±0.50	±0.80	AICrN
5.70	6	28	66	DDIA 0320 0570
5.80	6	28	66	DDIA 0320 0580
5.90	6	28	66	DDIA 0320 0590
6.00	6	28	66	DDIA 0320 0600
6.10	8	34	79	DDIA 0320 0610
6.20	8	34	79	DDIA 0320 0620
6.30	8	34	79	DDIA 0320 0630
6.40	8	34	79	DDIA 0320 0640
6.50	8	34	79	DDIA 0320 0650
6.60	8	34	79	DDIA 0320 0660
6.70	8	34	79	DDIA 0320 0670
6.80	8	34	79	DDIA 0320 0680
6.90	8	34	79	DDIA 0320 0690
7.00	8	34	79	DDIA 0320 0700
7.10	8	41	79	DDIA 0320 0710
7.20	8	41	79	DDIA 0320 0720
7.30	8	41	79	DDIA 0320 0730
7.40	8	41	79	DDIA 0320 0740
7.50	8	41	79	DDIA 0320 0750
7.60	8	41	79	DDIA 0320 0760
7.70	8	41	79	DDIA 0320 0770
7.80	8	41	79	DDIA 0320 0780
7.90	8	41	79	DDIA 0320 0790
8.00	8	41	79	DDIA 0320 0800
8.10	10	47	89	DDIA 0320 0810
8.20	10	47	89	DDIA 0320 0820
8.30	10	47	89	DDIA 0320 0830

*Order Code for HB Shank, AICrN Coated: DDIA 0321 | Order Code for HE Shank, AICrN Coated: DDIA 0322



140°±1°

SM



M

<35HRC

M

<1100 N/mm²

K

<300 HB



Technical Info. Page No. 152

d ₁	d ₂	L ₂	L ₁	EDP No. HA
(m7)	(h6)	±0.50	±0.80	AlCrN
840	10	47	89	DDIA 0320 0840
8.50	10	47	89	DDIA 0320 0850
8.60	10	47	89	DDIA 0320 0860
8.70	10	47	89	DDIA 0320 0870
8.80	10	47	89	DDIA 0320 0880
8.90	10	47	89	DDIA 0320 0890
9.00	10	47	89	DDIA 0320 0900
9.10	10	47	89	DDIA 0320 0910
9.20	10	47	89	DDIA 0320 0920
9.30	10	47	89	DDIA 0320 0930
940	10	47	89	DDIA 0320 0940
9.50	10	47	89	DDIA 0320 0950
9.60	10	47	89	DDIA 0320 0960
9.70	10	47	89	DDIA 0320 0970
9.80	10	47	89	DDIA 0320 0980
9.90	10	47	89	DDIA 0320 0990
10.00	10	47	89	DDIA 0320 1000
10.10	12	55	102	DDIA 0320 1010
10.20	12	55	102	DDIA 0320 1020
10.30	12	55	102	DDIA 0320 1030
1040	12	55	102	DDIA 0320 1040
10.50	12	55	102	DDIA 0320 1050
10.60	12	55	102	DDIA 0320 1060
10.70	12	55	102	DDIA 0320 1070
10.80	12	55	102	DDIA 0320 1080
10.90	12	55	102	DDIA 0320 1090
11.00	12	55	102	DDIA 0320 1100

d ₁	d ₂	L ₂	L ₁	EDP No. HA
(m7)	(h6)	±0.50	±0.80	AlCrN
11.10	12	55	102	DDIA 0320 1110
11.20	12	55	102	DDIA 0320 1120
11.30	12	55	102	DDIA 0320 1130
1140	12	55	102	DDIA 0320 1140
11.50	12	55	102	DDIA 0320 1150
11.60	12	55	102	DDIA 0320 1160
11.70	12	55	102	DDIA 0320 1170
11.80	12	55	102	DDIA 0320 1180
11.90	12	55	102	DDIA 0320 1190
12.00	12	55	102	DDIA 0320 1200
12.50	14	60	107	DDIA 0320 1250
12.70	14	60	107	DDIA 0320 1270
13.00	14	60	107	DDIA 0320 1300
13.50	14	60	107	DDIA 0320 1350
14.00	14	60	107	DDIA 0320 1400
14.50	16	65	115	DDIA 0320 1450
15.00	16	65	115	DDIA 0320 1500
15.50	16	65	115	DDIA 0320 1550
16.00	16	65	115	DDIA 0320 1600
16.50	18	73	123	DDIA 0320 1650
17.00	18	73	123	DDIA 0320 1700
17.50	18	73	123	DDIA 0320 1750
18.00	18	73	123	DDIA 0320 1800
19.00	20	79	131	DDIA 0320 1900
19.50	20	79	131	DDIA 0320 1950
20.00	20	79	131	DDIA 0320 2000

*Order Code for HB Shank, AlCrN Coated: DDIA 0321 | Order Code for HE Shank, AlCrN Coated: DDIA 0322

STEELS

INOX

SUPRNOX

CHIPSPLITTERS

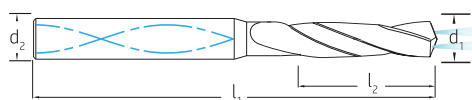
ALUMINUMS

ROCKSTARS

MICRO MILLS

UNIVERSAL

DRILLS



140°±1°

SM

M

<35HRC

M

<1100 N/mm²

K

<300 HB



Technical Info. Page No. **152**

d ₁	d ₂	l ₂	l ₁	EDP No. HA
(m7)	(h6)	±0.50	±0.80	AlCrN
3.00	6	28	66	DDIA 0520 0300
3.10	6	28	66	DDIA 0520 0310
3.20	6	28	66	DDIA 0520 0320
3.30	6	28	66	DDIA 0520 0330
3.40	6	28	66	DDIA 0520 0340
3.50	6	28	66	DDIA 0520 0350
3.60	6	28	66	DDIA 0520 0360
3.70	6	28	66	DDIA 0520 0370
3.80	6	36	74	DDIA 0520 0380
3.90	6	36	74	DDIA 0520 0390
4.00	6	36	74	DDIA 0520 0400
4.10	6	36	74	DDIA 0520 0410
4.20	6	36	74	DDIA 0520 0420
4.30	6	36	74	DDIA 0520 0430
4.40	6	36	74	DDIA 0520 0440
4.50	6	36	74	DDIA 0520 0450
4.60	6	36	74	DDIA 0520 0460
4.70	6	36	74	DDIA 0520 0470
4.80	6	44	82	DDIA 0520 0480
4.90	6	44	82	DDIA 0520 0490
5.00	6	44	82	DDIA 0520 0500
5.10	6	44	82	DDIA 0520 0510
5.20	6	44	82	DDIA 0520 0520
5.30	6	44	82	DDIA 0520 0530
5.40	6	44	82	DDIA 0520 0540
5.50	6	44	82	DDIA 0520 0550
5.60	6	44	82	DDIA 0520 0560

d ₁	d ₂	l ₂	l ₁	EDP No. HA
(m7)	(h6)	±0.50	±0.80	AlCrN
5.70	6	44	82	DDIA 0520 0570
5.80	6	44	82	DDIA 0520 0580
5.90	6	44	82	DDIA 0520 0590
6.00	6	44	82	DDIA 0520 0600
6.10	8	53	91	DDIA 0520 0610
6.20	8	53	91	DDIA 0520 0620
6.30	8	53	91	DDIA 0520 0630
6.40	8	53	91	DDIA 0520 0640
6.50	8	53	91	DDIA 0520 0650
6.60	8	53	91	DDIA 0520 0660
6.70	8	53	91	DDIA 0520 0670
6.80	8	53	91	DDIA 0520 0680
6.90	8	53	91	DDIA 0520 0690
7.00	8	53	91	DDIA 0520 0700
7.10	8	53	91	DDIA 0520 0710
7.20	8	53	91	DDIA 0520 0720
7.30	8	53	91	DDIA 0520 0730
7.40	8	53	91	DDIA 0520 0740
7.50	8	53	91	DDIA 0520 0750
7.60	8	53	91	DDIA 0520 0760
7.70	8	53	91	DDIA 0520 0770
7.80	8	53	91	DDIA 0520 0780
7.90	8	53	91	DDIA 0520 0790
8.00	8	53	91	DDIA 0520 0800
8.10	10	61	103	DDIA 0520 0810
8.20	10	61	103	DDIA 0520 0820
8.30	10	61	103	DDIA 0520 0830

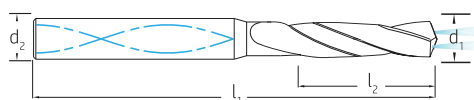
*Order Code for HB Shank, AlCrN Coated: DDIA 0521 | Order Code for HE Shank, AlCrN Coated: DDIA 0522

DURONTO-INOX

5xd With Internal Spiral Coolant Holes

5xd IK

TP



140°±1°



SM



M

<35HRC

M

<1100 N/mm²

K

<300 HB



Technical Info. Page No. 152

d ₁	d ₂	l ₂	l ₁	EDP No. HA
(m7)	(h6)	±0.50	±0.80	AlCrN
840	10	61	103	DDIA 0520 0840
8.50	10	61	103	DDIA 0520 0850
8.60	10	61	103	DDIA 0520 0860
8.70	10	61	103	DDIA 0520 0870
8.80	10	61	103	DDIA 0520 0880
8.90	10	61	103	DDIA 0520 0890
9.00	10	61	103	DDIA 0520 0900
9.10	10	61	103	DDIA 0520 0910
9.20	10	61	103	DDIA 0520 0920
9.30	10	61	103	DDIA 0520 0930
940	10	61	103	DDIA 0520 0940
9.50	10	61	103	DDIA 0520 0950
9.60	10	61	103	DDIA 0520 0960
9.70	10	61	103	DDIA 0520 0970
9.80	10	61	103	DDIA 0520 0980
9.90	10	61	103	DDIA 0520 0990
10.00	10	61	103	DDIA 0520 1000
10.10	12	71	118	DDIA 0520 1010
10.20	12	71	118	DDIA 0520 1020
10.30	12	71	118	DDIA 0520 1030
1040	12	71	118	DDIA 0520 1040
10.50	12	71	118	DDIA 0520 1050
10.60	12	71	118	DDIA 0520 1060
10.70	12	71	118	DDIA 0520 1070
10.80	12	71	118	DDIA 0520 1080
10.90	12	71	118	DDIA 0520 1090
11.00	12	71	118	DDIA 0520 1100

d ₁	d ₂	l ₂	l ₁	EDP No. HA
(m7)	(h6)	±0.50	±0.80	AlCrN
11.10	12	71	118	DDIA 0520 1110
11.20	12	71	118	DDIA 0520 1120
11.30	12	71	118	DDIA 0520 1130
1140	12	71	118	DDIA 0520 1140
11.50	12	71	118	DDIA 0520 1150
11.60	12	71	118	DDIA 0520 1160
11.70	12	71	118	DDIA 0520 1170
11.80	12	71	118	DDIA 0520 1180
11.90	12	71	118	DDIA 0520 1190
12.00	12	71	118	DDIA 0520 1200
12.50	14	77	124	DDIA 0520 1250
12.70	14	77	124	DDIA 0520 1270
13.00	14	77	124	DDIA 0520 1300
13.50	14	77	124	DDIA 0520 1350
14.00	14	77	124	DDIA 0520 1400
14.50	16	83	133	DDIA 0520 1450
15.00	16	83	133	DDIA 0520 1500
15.50	16	83	133	DDIA 0520 1550
16.00	16	83	133	DDIA 0520 1600
17.00	18	93	143	DDIA 0520 1700
17.50	18	93	143	DDIA 0520 1750
18.00	18	93	143	DDIA 0520 1800
18.50	20	101	153	DDIA 0520 1850
19.00	20	101	153	DDIA 0520 1900
19.50	20	101	153	DDIA 0520 1950
20.00	20	101	153	DDIA 0520 2000

STEELS

INOX

SUPERNOX

CHIPSPLITTERS

ALUMINUMS

ROCKSTARS

MICRO MILLS

UNIVERSAL

DRILLS

*Order Code for HB Shank, AlCrN Coated: DDIA 0521 | Order Code for HE Shank, AlCrN Coated: DDIA 0522

MATERIAL			Hardness	Vc (m/min)	fz (mm/z) Ø									
DDIA 3XD IK					3	4	5	6	8	10	12	14	16	18
P	Steels, Alloy Steels	500-700 N/mm²	130-150	0.12	0.14	0.16	0.18	0.23	0.27	0.30	0.34	0.39	0.41	0.43
	Steels, Alloy Steels	600-1000 N/mm²	100-140	0.11	0.13	0.15	0.16	0.20	0.24	0.27	0.31	0.35	0.37	0.39
	Alloy Steels, Tool Steels, Duplex Steels	<1400 N/mm²												
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm²	50-70	0.08	0.09	0.11	0.12	0.15	0.18	0.19	0.22	0.25	0.27	0.28
	Stainless Difficult, PH Stainless	<950 N/mm²	30-40	0.05	0.06	0.07	0.08	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.20
K	Cast Irons, Grey, Spher, Melleable	<300 HB												
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si												
H	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm²	35-55	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.10	0.11	0.12	0.14	0.15	0.16
H	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm²												
DDIA 5XD IK														
P	Steels, Alloy Steels	500-700 N/mm²	120-140	0.10	0.12	0.14	0.16	0.19	0.23	0.26	0.29	0.33	0.35	0.37
	Steels, Alloy Steels	600-1000 N/mm²	100-120	0.08	0.09	0.10	0.12	0.14	0.17	0.19	0.22	0.25	0.26	0.27
	Alloy Steels, Tool Steels, Duplex Steels	<1400 N/mm²												
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm²	40-60	0.07	0.08	0.09	0.10	0.13	0.15	0.17	0.19	0.21	0.23	0.24
	Stainless Difficult, PH Stainless	<950 N/mm²	25-35	0.05	0.05	0.06	0.07	0.09	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.17
K	Cast Irons, Grey, Spher, Melleable	<300 HB												
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si												
H	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm²	30-50	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.11	0.12	0.13	0.13
H	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm²												

Technical Data provided should be considered advisory only as variations may be necessary depending on the particular application