

STEELS

INOX

SUPERNOX

CHIP SPLITTERS

Aluminiums

ROCKSTARS

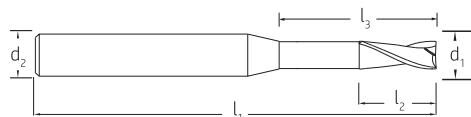
MICRO MILLS

UNIVERSAL

DRILLS

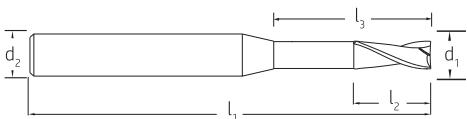
Technical Info. Page No. 146

Steels	Stainless Steels		Cast Irons		Hardened Steels <65HRC		Titaniuns		Super Alloys		Aluminiums
<b>d<sub>1</sub></b>	<b>d<sub>1</sub></b>	<b>d<sub>2</sub></b>	<b>d<sub>3</sub></b>	<b>l<sub>2</sub></b>	<b>l<sub>3</sub></b>	<b>l<sub>1</sub></b>	<b>r</b>	<b>EDP No. HA</b>		<b>EDP No. HA</b>	
	<i>tol.</i>	<i>h6</i>	-0.1	±0.50	±0.50	±0.80	±0.015	<b>ALD</b>		<b>DX</b>	
1.00	-0.020	4	0.95	1.00	02	45	0.10	EMRD 265 0100 04045 02 010	EMRX 265 0100 04045 02 010		
1.00	-0.020	4	0.95	1.00	03	45	0.10	EMRD 265 0100 04045 03 010	EMRX 265 0100 04045 03 010		
1.00	-0.020	4	0.95	1.00	04	45	0.10	EMRD 265 0100 04045 04 010	EMRX 265 0100 04045 04 010		
1.00	-0.020	4	0.95	1.00	05	45	0.10	EMRD 265 0100 04045 05 010	EMRX 265 0100 04045 05 010		
1.00	-0.020	4	0.95	1.00	06	45	0.10	EMRD 265 0100 04045 06 010	EMRX 265 0100 04045 06 010		
1.00	-0.020	4	0.95	1.00	08	45	0.10	EMRD 265 0100 04045 08 010	EMRX 265 0100 04045 08 010		
1.00	-0.020	4	0.95	1.00	10	45	0.10	EMRD 265 0100 04045 10 010	EMRX 265 0100 04045 10 010		
1.00	-0.020	4	0.95	1.00	12	45	0.10	EMRD 265 0100 04045 12 010	EMRX 265 0100 04045 12 010		
1.00	-0.020	4	0.95	1.00	14	45	0.10	EMRD 265 0100 04045 14 010	EMRX 265 0100 04045 14 010		
1.00	-0.020	4	0.95	1.00	16	50	0.10	EMRD 265 0100 04050 16 010	EMRX 265 0100 04050 16 010		
1.00	-0.020	4	0.95	1.00	18	50	0.10	EMRD 265 0100 04050 18 010	EMRX 265 0100 04050 18 010		
1.00	-0.020	4	0.95	1.00	20	50	0.10	EMRD 265 0100 04050 20 010	EMRX 265 0100 04050 20 010		
1.00	-0.020	4	0.95	1.00	25	60	0.10	EMRD 265 0100 04060 25 010	EMRX 265 0100 04060 25 010		
1.00	-0.020	4	0.95	1.00	30	70	0.10	EMRD 265 0100 04070 30 010	EMRX 265 0100 04070 30 010		
1.20	-0.020	4	1.10	1.20	04	45	0.10	EMRD 265 0120 04045 04 010	EMRX 265 0120 04045 04 010		
1.20	-0.020	4	1.10	1.20	06	45	0.10	EMRD 265 0120 04045 06 010	EMRX 265 0120 04045 06 010		
1.20	-0.020	4	1.10	1.20	08	45	0.10	EMRD 265 0120 04045 08 010	EMRX 265 0120 04045 08 010		
1.20	-0.020	4	1.10	1.20	10	45	0.10	EMRD 265 0120 04045 10 010	EMRX 265 0120 04045 10 010		
1.20	-0.020	4	1.10	1.20	12	45	0.10	EMRD 265 0120 04045 12 010	EMRX 265 0120 04045 12 010		
1.20	-0.020	4	1.10	1.20	16	50	0.10	EMRD 265 0120 04050 16 010	EMRX 265 0120 04050 16 010		
1.20	-0.020	4	1.10	1.20	20	50	0.10	EMRD 265 0120 04050 20 010	EMRX 265 0120 04050 20 010		
1.20	-0.020	4	1.10	1.20	25	60	0.10	EMRD 265 0120 04060 25 010	EMRX 265 0120 04060 25 010		
1.20	-0.020	4	1.10	1.20	30	70	0.10	EMRD 265 0120 04070 30 010	EMRX 265 0120 04070 30 010		



Technical Info. Page No. 146

Steels	Stainless Steels		Cast Irons		Hardened Steels <65HRC		Titaniums	Super Alloys	Aluminiums
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	r	EDP No. HA	EDP No. HA	
	tol.	h6	-0.1	±0.50	±0.50	±0.80	±0.015	ALD	DX
140	-0.020	4	1.30	140	06	45	0.10	EMRD 265 0140 04045 06 010	EMRX 265 0140 04045 06 010
140	-0.020	4	1.30	140	08	45	0.10	EMRD 265 0140 04045 08 010	EMRX 265 0140 04045 08 010
140	-0.020	4	1.30	140	10	45	0.10	EMRD 265 0140 04045 10 010	EMRX 265 0140 04045 10 010
140	-0.020	4	1.30	140	14	45	0.10	EMRD 265 0140 04045 14 010	EMRX 265 0140 04045 14 010
140	-0.020	4	1.30	140	16	50	0.10	EMRD 265 0140 04050 16 010	EMRX 265 0140 04050 16 010
140	-0.020	4	1.30	140	20	50	0.10	EMRD 265 0140 04050 20 010	EMRX 265 0140 04050 20 010
150	-0.020	4	140	1.50	04	45	0.10	EMRD 265 0150 04045 04 010	EMRX 265 0150 04045 04 010
150	-0.020	4	140	1.50	06	45	0.10	EMRD 265 0150 04045 06 010	EMRX 265 0150 04045 06 010
150	-0.020	4	140	1.50	06	45	0.50	EMRD 265 0150 04045 06 050	EMRX 265 0150 04045 06 050
150	-0.020	4	140	1.50	08	45	0.10	EMRD 265 0150 04045 08 010	EMRX 265 0150 04045 08 010
150	-0.020	4	140	1.50	08	45	0.50	EMRD 265 0150 04045 08 050	EMRX 265 0150 04045 08 050
150	-0.020	4	140	1.50	10	45	0.10	EMRD 265 0150 04045 10 010	EMRX 265 0150 04045 10 010
150	-0.020	4	140	1.50	12	45	0.10	EMRD 265 0150 04045 12 010	EMRX 265 0150 04045 12 010
150	-0.020	4	140	1.50	14	50	0.10	EMRD 265 0150 04050 14 010	EMRX 265 0150 04050 14 010
150	-0.020	4	140	1.50	16	50	0.10	EMRD 265 0150 04050 16 010	EMRX 265 0150 04050 16 010
150	-0.020	4	140	1.50	18	50	0.10	EMRD 265 0150 04050 18 010	EMRX 265 0150 04050 18 010
150	-0.020	4	140	1.50	20	50	0.10	EMRD 265 0150 04050 20 010	EMRX 265 0150 04050 20 010
150	-0.020	4	140	1.50	25	60	0.10	EMRD 265 0150 04060 25 010	EMRX 265 0150 04060 25 010
150	-0.020	4	140	1.50	30	70	0.10	EMRD 265 0150 04070 30 010	EMRX 265 0150 04070 30 010
160	-0.020	4	150	1.60	10	45	0.10	EMRD 265 0160 04045 10 010	EMRX 265 0160 04045 10 010
160	-0.020	4	150	1.60	14	45	0.10	EMRD 265 0160 04045 14 010	EMRX 265 0160 04045 14 010
160	-0.020	4	150	1.60	18	60	0.10	EMRD 265 0160 04060 18 010	EMRX 265 0160 04060 18 010
180	-0.020	4	170	1.80	10	45	0.10	EMRD 265 0180 04045 10 010	EMRX 265 0180 04045 10 010



Technical Info. Page No. 146

Steels	Stainless Steels		Cast Irons		Hardened Steels <65HRC		Titaniuns		Super Alloys		Aluminiums
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>1</sub>	r	EDP No. HA	EDP No. HA	
								ALD	DX	
	tol.	h6	-0.1	±0.50	±0.50	±0.80	±0.015			
1.80	-0.020	4	1.70	1.80	14	45	0.10	EMRD 265 0180 04045 14 010	EMRX 265 0180 04045 14 010	
1.80	-0.020	4	1.70	1.80	18	50	0.10	EMRD 265 0180 04050 18 010	EMRX 265 0180 04050 18 010	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	04	45	0.10	EMRD 265 0200 04045 04 010	EMRX 265 0200 04045 04 010	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	06	45	0.10	EMRD 265 0200 04045 06 010	EMRX 265 0200 04045 06 010	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	06	45	0.50	EMRD 265 0200 04045 06 050	EMRX 265 0200 04045 06 050	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	08	45	0.10	EMRD 265 0200 04045 08 010	EMRX 265 0200 04045 08 010	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	08	45	0.50	EMRD 265 0200 04045 08 050	EMRX 265 0200 04045 08 050	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	10	45	0.10	EMRD 265 0200 04045 10 010	EMRX 265 0200 04045 10 010	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	12	45	0.10	EMRD 265 0200 04045 12 010	EMRX 265 0200 04045 12 010	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	14	45	0.10	EMRD 265 0200 04045 14 010	EMRX 265 0200 04045 14 010	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	16	50	0.10	EMRD 265 0200 04050 16 010	EMRX 265 0200 04050 16 010	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	18	50	0.10	EMRD 265 0200 04050 18 010	EMRX 265 0200 04050 18 010	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	20	50	0.10	EMRD 265 0200 04050 20 010	EMRX 265 0200 04050 20 010	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	22	60	0.10	EMRD 265 0200 04060 22 010	EMRX 265 0200 04060 22 010	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	25	60	0.10	EMRD 265 0200 04060 25 010	EMRX 265 0200 04060 25 010	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	30	60	0.10	EMRD 265 0200 04060 30 010	EMRX 265 0200 04060 30 010	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	35	70	0.10	EMRD 265 0200 04070 35 010	EMRX 265 0200 04070 35 010	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	40	80	0.10	EMRD 265 0200 04080 40 010	EMRX 265 0200 04080 40 010	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	45	80	0.10	EMRD 265 0200 04080 45 010	EMRX 265 0200 04080 45 010	
2.00	-0.020	4	1.90	2.00	50	90	0.10	EMRD 265 0200 04090 50 010	EMRX 265 0200 04090 50 010	
2.50	-0.020	4	240	2.50	08	45	0.10	EMRD 265 0250 04045 08 010	EMRX 265 0250 04045 08 010	
2.50	-0.020	4	240	2.50	10	45	0.10	EMRD 265 0250 04045 10 010	EMRX 265 0250 04045 10 010	
2.50	-0.020	4	240	2.50	12	45	0.10	EMRD 265 0250 04045 12 010	EMRX 265 0250 04045 12 010	

STEELS

INOX

CHIP SPLITTERS

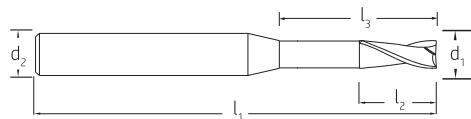
Aluminiums

ROCKSTARS

MICRO MILLS

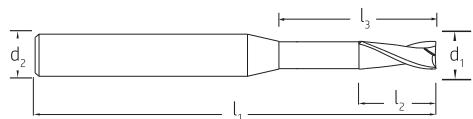
UNIVERSAL

DRILLS



Technical Info. Page No. 146

Steels	Stainless Steels		Cast Irons		Hardened Steels <65HRC		Titaniums	Super Alloys	Aluminiums
d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	r	EDP No. HA	EDP No. HA
	tol.	h6	-0.1	±0.50	±0.50	±0.80	±0.015	<b>ALD</b>	<b>DX</b>
2.50	-0.020	4	240	2.50	16	50	0.10	EMRD 265 0250 04050 16 010	EMRX 265 0250 04050 16 010
2.50	-0.020	4	240	2.50	20	50	0.10	EMRD 265 0250 04050 20 010	EMRX 265 0250 04050 20 010
2.50	-0.020	4	240	2.50	25	60	0.10	EMRD 265 0250 04060 25 010	EMRX 265 0250 04060 25 010
2.50	-0.020	4	240	2.50	30	70	0.10	EMRD 265 0250 04070 30 010	EMRX 265 0250 04070 30 010
2.50	-0.020	4	240	2.50	35	70	0.10	EMRD 265 0250 04070 35 010	EMRX 265 0250 04070 35 010
2.50	-0.020	4	240	2.50	40	80	0.10	EMRD 265 0250 04080 40 010	EMRX 265 0250 04080 40 010
2.50	-0.020	4	240	2.50	50	90	0.10	EMRD 265 0250 04090 50 010	EMRX 265 0250 04090 50 010
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	06	45	0.30	EMRD 265 0300 06045 06 030	EMRX 265 0300 06045 06 030
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	08	45	0.50	EMRD 265 0300 06045 08 050	EMRX 265 0300 06045 08 050
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	10	45	0.30	EMRD 265 0300 06045 10 030	EMRX 265 0300 06045 10 030
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	10	45	0.50	EMRD 265 0300 06045 10 050	EMRX 265 0300 06045 10 050
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	12	50	0.30	EMRD 265 0300 06050 12 030	EMRX 265 0300 06050 12 030
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	12	50	0.50	EMRD 265 0300 06050 12 050	EMRX 265 0300 06050 12 050
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	16	55	0.30	EMRD 265 0300 06055 16 030	EMRX 265 0300 06055 16 030
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	16	55	0.50	EMRD 265 0300 06055 16 050	EMRX 265 0300 06055 16 050
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	20	60	0.30	EMRD 265 0300 06060 20 030	EMRX 265 0300 06060 20 030
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	20	60	0.50	EMRD 265 0300 06060 20 050	EMRX 265 0300 06060 20 050
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	25	65	0.30	EMRD 265 0300 06065 25 030	EMRX 265 0300 06065 25 030
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	25	65	0.50	EMRD 265 0300 06065 25 050	EMRX 265 0300 06065 25 050
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	30	70	0.30	EMRD 265 0300 06070 30 030	EMRX 265 0300 06070 30 030
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	30	70	0.50	EMRD 265 0300 06070 30 050	EMRX 265 0300 06070 30 050
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	35	75	0.30	EMRD 265 0300 06075 35 030	EMRX 265 0300 06075 35 030
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	35	75	0.50	EMRD 265 0300 06075 35 050	EMRX 265 0300 06075 35 050



Technical Info. Page No. 146

Steels	Stainless Steels		Cast Irons		Hardened Steels <65HRC		Titaniums		Super Alloys		Aluminiums
<b>d<sub>1</sub></b>	<b>d<sub>1</sub></b>	<b>d<sub>2</sub></b>	<b>d<sub>3</sub></b>	<b>l<sub>2</sub></b>	<b>l<sub>3</sub></b>	<b>l<sub>1</sub></b>	<b>r</b>	<b>EDP No. HA</b>	<b>EDP No. HA</b>		
	<i>tol.</i>	<i>h6</i>	-0.1	±0.50	±0.50	±0.80	±0.015	<b>ALD</b>	<b>DX</b>		
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	40	80	0.30	EMRD 265 0300 06080 40 030	EMRX 265 0300 06080 40 030		
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	40	80	0.50	EMRD 265 0300 06080 40 050	EMRX 265 0300 06080 40 050		
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	45	90	0.30	EMRD 265 0300 06090 45 030	EMRX 265 0300 06090 45 030		
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	45	90	0.50	EMRD 265 0300 06090 45 050	EMRX 265 0300 06090 45 050		
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	50	100	0.30	EMRD 265 0300 06100 50 030	EMRX 265 0300 06100 50 030		
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	50	100	0.50	EMRD 265 0300 06100 50 050	EMRX 265 0300 06100 50 050		
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	60	100	0.30	EMRD 265 0300 06100 60 030	EMRX 265 0300 06100 60 030		
3.00	-0.020	6	2.80	3.00	60	100	0.50	EMRD 265 0300 06100 60 050	EMRX 265 0300 06100 60 050		
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	08	50	0.30	EMRD 265 0400 06050 08 030	EMRX 265 0400 06050 08 030		
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	08	50	0.50	EMRD 265 0400 06050 08 050	EMRX 265 0400 06050 08 050		
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	10	50	0.30	EMRD 265 0400 06050 10 030	EMRX 265 0400 06050 10 030		
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	10	50	0.50	EMRD 265 0400 06050 10 050	EMRX 265 0400 06050 10 050		
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	12	50	0.30	EMRD 265 0400 06050 12 030	EMRX 265 0400 06050 12 030		
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	12	50	0.50	EMRD 265 0400 06050 12 050	EMRX 265 0400 06050 12 050		
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	16	55	0.30	EMRD 265 0400 06055 16 030	EMRX 265 0400 06055 16 030		
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	16	55	0.50	EMRD 265 0400 06055 16 050	EMRX 265 0400 06055 16 050		
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	20	60	0.30	EMRD 265 0400 06060 20 030	EMRX 265 0400 06060 20 030		
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	20	60	0.50	EMRD 265 0400 06060 20 050	EMRX 265 0400 06060 20 050		
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	25	65	0.30	EMRD 265 0400 06065 25 030	EMRX 265 0400 06065 25 030		
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	25	65	0.50	EMRD 265 0400 06065 25 050	EMRX 265 0400 06065 25 050		
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	30	70	0.30	EMRD 265 0400 06070 30 030	EMRX 265 0400 06070 30 030		
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	30	70	0.50	EMRD 265 0400 06070 30 050	EMRX 265 0400 06070 30 050		
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	35	75	0.30	EMRD 265 0400 06075 35 030	EMRX 265 0400 06075 35 030		
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	35	75	0.50	EMRD 265 0400 06075 35 050	EMRX 265 0400 06075 35 050		

## 2 Flute Corner Radius Endmill with Neck

STEELS

INOX

SUPERNOX

CHIP SPLITTERS

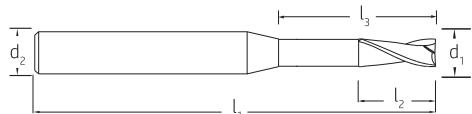
Aluminiums

ROCKSTARS

MICRO MILLS

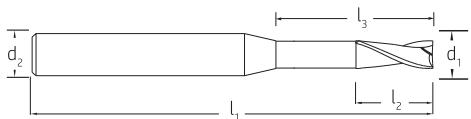
UNIVERSAL

DRILLS



Technical Info. Page No. 146

Steels	Stainless Steels		Cast Irons		Hardened Steels <65HRC		Titaniums	Super Alloys		Aluminiums
d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	r	EDP No. HA	EDP No. HA	
	tol.	h6	-0.1	±0.50	±0.50	±0.80	±0.015	ALD	DX	
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	40	80	0.30	EMRD 265 0400 06080 40 030	EMRX 265 0400 06080 40 030	
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	40	80	0.50	EMRD 265 0400 06080 40 050	EMRX 265 0400 06080 40 050	
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	45	90	0.30	EMRD 265 0400 06090 45 030	EMRX 265 0400 06090 45 030	
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	45	90	0.50	EMRD 265 0400 06090 45 050	EMRX 265 0400 06090 45 050	
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	50	100	0.30	EMRD 265 0400 06100 50 030	EMRX 265 0400 06100 50 030	
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	50	100	0.50	EMRD 265 0400 06100 50 050	EMRX 265 0400 06100 50 050	
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	55	100	0.30	EMRD 265 0400 06100 55 030	EMRX 265 0400 06100 55 030	
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	55	100	0.50	EMRD 265 0400 06100 55 050	EMRX 265 0400 06100 55 050	
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	60	100	0.30	EMRD 265 0400 06100 60 030	EMRX 265 0400 06100 60 030	
4.00	-0.020	6	3.80	4.00	60	100	0.50	EMRD 265 0400 06100 60 050	EMRX 265 0400 06100 60 050	
5.00	-0.020	6	4.80	5.00	16	55	0.30	EMRD 265 0500 06055 16 030	EMRX 265 0500 06055 16 030	
5.00	-0.020	6	4.80	5.00	16	55	0.50	EMRD 265 0500 06055 16 050	EMRX 265 0500 06055 16 050	
5.00	-0.020	6	4.80	5.00	20	60	0.30	EMRD 265 0500 06060 20 030	EMRX 265 0500 06060 20 030	
5.00	-0.020	6	4.80	5.00	20	60	0.50	EMRD 265 0500 06060 20 050	EMRX 265 0500 06060 20 050	
5.00	-0.020	6	4.80	5.00	25	65	0.30	EMRD 265 0500 06065 25 030	EMRX 265 0500 06065 25 030	
5.00	-0.020	6	4.80	5.00	25	65	0.50	EMRD 265 0500 06065 25 050	EMRX 265 0500 06065 25 050	
5.00	-0.020	6	4.80	5.00	30	70	0.30	EMRD 265 0500 06070 30 030	EMRX 265 0500 06070 30 030	
5.00	-0.020	6	4.80	5.00	30	70	0.50	EMRD 265 0500 06070 30 050	EMRX 265 0500 06070 30 050	
5.00	-0.020	6	4.80	5.00	35	75	0.30	EMRD 265 0500 06075 35 030	EMRX 265 0500 06075 35 030	
5.00	-0.020	6	4.80	5.00	35	75	0.50	EMRD 265 0500 06075 35 050	EMRX 265 0500 06075 35 050	
5.00	-0.020	6	4.80	5.00	40	80	0.30	EMRD 265 0500 06080 40 030	EMRX 265 0500 06080 40 030	
5.00	-0.020	6	4.80	5.00	40	80	0.50	EMRD 265 0500 06080 40 050	EMRX 265 0500 06080 40 050	
5.00	-0.020	6	4.80	5.00	50	100	0.30	EMRD 265 0500 06100 50 030	EMRX 265 0500 06100 50 030	
5.00	-0.020	6	4.80	5.00	50	100	0.50	EMRD 265 0500 06100 50 050	EMRX 265 0500 06100 50 050	



Technical Info. Page No. 146

STEELS

INOX

SUPERNOX

CHIP SPLITTERS

Aluminiums

ROCKSTARS

MICRO MILLS

UNIVERSAL

DRILLS

Steels	Stainless Steels		Cast Irons		Hardened Steels <65HRC		Titaniuns		Super Alloys		Aluminiums
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	r	EDP No. HA	EDP No. HA	EDP No. HA	EDP No. HA	
tol.	h6	-0.1	±0.50	±0.50	±0.80	±0.015	ALD	DX			
5.00	-0.020	6	4.80	5.00	60	100	0.30	EMRD 265 0500 06100 60 030	EMRX 265 0500 06100 60 030		
5.00	-0.020	6	4.80	5.00	60	100	0.50	EMRD 265 0500 06100 60 050	EMRX 265 0500 06100 60 050		
6.00	-0.020	6	5.80	6.00	20	60	0.30	EMRD 265 0600 06060 20 030	EMRX 265 0600 06060 20 030		
6.00	-0.020	6	5.80	6.00	20	60	0.50	EMRD 265 0600 06060 20 050	EMRX 265 0600 06060 20 050		
6.00	-0.020	6	5.80	6.00	30	75	0.30	EMRD 265 0600 06075 30 030	EMRX 265 0600 06075 30 030		
6.00	-0.020	6	5.80	6.00	30	75	0.50	EMRD 265 0600 06075 30 050	EMRX 265 0600 06075 30 050		
6.00	-0.020	6	5.80	6.00	40	80	0.30	EMRD 265 0600 06080 40 030	EMRX 265 0600 06080 40 030		
6.00	-0.020	6	5.80	6.00	40	80	0.50	EMRD 265 0600 06080 40 050	EMRX 265 0600 06080 40 050		
6.00	-0.020	6	5.80	6.00	50	90	0.30	EMRD 265 0600 06090 50 030	EMRX 265 0600 06090 50 030		
6.00	-0.020	6	5.80	6.00	50	90	0.50	EMRD 265 0600 06090 50 050	EMRX 265 0600 06090 50 050		
6.00	-0.020	6	5.80	6.00	60	110	0.30	EMRD 265 0600 06110 60 030	EMRX 265 0600 06110 60 030		
6.00	-0.020	6	5.80	6.00	60	110	0.50	EMRD 265 0600 06110 60 050	EMRX 265 0600 06110 60 050		

MATERIAL			Dia Ø													
<b>H</b>	Hardened Steel	45-55 HRC	1.00	Neck Length	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	
				Depth of Cut (mm)	0.050	0.050	0.030	0.030	0.020	0.010	0.010	0.008	0.008	0.005	0.005	
				RPM (n)	40000	40000	40000	35000	30000	20000	20000	18000	18000	13000	13000	
				Vf (mm/min)	4000	4000	3000	2000	1600	1000	1000	600	500	300	250	
<b>H</b>	Hardened Steel	55-62 HRC	1.00	Neck Length	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	
				Depth of Cut (mm)	0.040	0.040	0.020	0.020	0.010	0.010	0.008	0.008	0.006	0.004	0.004	
				RPM (n)	40000	40000	40000	35000	30000	20000	20000	18000	18000	13000	13000	
				Vf (mm/min)	4000	4000	3000	2000	1600	1000	800	480	400	2400	200	
<b>H</b>	Hardened Steel	45-55 HRC	1.20	Neck Length	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0						
				Depth of Cut (mm)	0.050	0.050	0.030	0.020	0.010	0.010						
				RPM (n)	40000	40000	27000	16000	16000	15000						
				Vf (mm/min)	4000	3000	1900	1100	850	500						
<b>H</b>	Hardened Steel	55-62 HRC	1.20	Neck Length	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0						
				Depth of Cut (mm)	0.040	0.040	0.020	0.010	0.010	0.006						
				RPM (n)	35000	27000	24000	16000	16000	14000						
				Vf (mm/min)	3500	2000	1700	1000	780	400						
<b>H</b>	Hardened Steel	45-55 HRC	1.40	Neck Length	8.0	12.0	16.0									
				Depth of Cut (mm)	0.060	0.030	0.020									
				RPM (n)	40000	32000	15000									
				Vf (mm/min)	4500	3000	1000									
<b>H</b>	Hardened Steel	55-62 HRC	1.40	Neck Length	8.0	12.0	16.0									
				Depth of Cut (mm)	0.050	0.020	0.010									
				RPM (n)	28000	19000	14000									
				Vf (mm/min)	3200	1800	800									
<b>H</b>	Hardened Steel	45-55 HRC	1.50	Neck Length	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0				
				Depth of Cut (mm)	0.070	0.070	0.060	0.040	0.040	0.030	0.020	0.020				
				RPM (n)	40000	40000	40000	32000	16000	13000	13000	12000				
				Vf (mm/min)	5000	5000	4500	3400	1500	1200	1100	900				
<b>H</b>	Hardened Steel	55-62 HRC	1.50	Neck Length	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0				
				Depth of Cut (mm)	0.060	0.060	0.040	0.030	0.030	0.020	0.020	0.010				
				RPM (n)	32000	28000	21000	19000	13000	13000	10000	9000				
				Vf (mm/min)	4000	3500	2400	2000	1200	1200	800	700				
<b>H</b>	Hardened Steel	45-55 HRC	1.60	Neck Length	8.0	12.0	16.0	20.0								
				Depth of Cut (mm)	0.080	0.050	0.040	0.020								
				RPM (n)	40000	35000	13000	10000								
				Vf (mm/min)	5000	3800	1200	750								
<b>H</b>	Hardened Steel	55-62 HRC	1.60	Neck Length	8.0	12.0	16.0	20.0								
				Depth of Cut (mm)	0.070	0.030	0.020	0.010								
				RPM (n)	26000	20000	12000	8000								
				Vf (mm/min)	3200	2100	1100	600								
<b>H</b>	Hardened Steel	45-55 HRC	1.80	Neck Length	8.0	12.0	16.0	20.0								
				Depth of Cut (mm)	0.090	0.060	0.040	0.030								
				RPM (n)	40000	36000	25000	10000								
				Vf (mm/min)	5000	3800	2500	1000								
<b>H</b>	Hardened Steel	55-62 HRC	1.80	Neck Length	8.0	12.0	16.0	20.0								
				Depth of Cut (mm)	0.080	0.040	0.025	0.020								
				RPM (n)	25000	18000	14000	8000								
				Vf (mm/min)	3100	1900	1300	800								
<b>H</b>	Hardened Steel	45-55 HRC	2.00	Neck Length	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	22.0	25.0	30.0	35.0
				Depth of Cut (mm)	0.100	0.100	0.080	0.080	0.060	0.050	0.040	0.040	0.040	0.040	0.020	0.020
				RPM (n)	40000	40000	40000	40000	40000	32000	24000	10000	10000	10000	10000	10000
				Vf (mm/min)	6000	5000	5000	5000	5000	3500	2400	1000	1000	1000	800	500

Technical Data provided should be considered advisory only as variations may be necessary depending on the particular application

MATERIAL			Dia Ø														
<b>H</b>	Hardened Steel	55-62 HRC	2.00	Neck Length	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	22.0	25.0	30.0	35.0	
				Depth of Cut (mm)	0.100	0.100	0.070	0.050	0.050	0.030	0.030	0.030	0.020	0.020	0.015	0.010	
				RPM (n)	24000	24000	24000	24000	21000	16000	13000	10000	10000	8000	8000	8000	
				Vf (mm/min)	3400	3000	3000	2600	2300	1700	1300	1000	1000	800	800	400	
<b>H</b>	Hardened Steel	45-55 HRC	2.50	Neck Length	10.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0							
				Depth of Cut (mm)	0.120	0.080	0.070	0.060	0.050	0.030							
				RPM (n)	36000	36000	26000	10000	8000	8000							
				Vf (mm/min)	5000	4600	3000	1100	800	500							
<b>H</b>	Hardened Steel	55-62 HRC	2.50	Neck Length	10.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0							
				Depth of Cut (mm)	0.110	0.075	0.050	0.040	0.030	0.030							
				RPM (n)	20000	18000	13000	8000	7000	5000							
				Vf (mm/min)	2600	2000	140	800	700	400							
<b>H</b>	Hardened Steel	45-55 HRC	3.00	Neck Length	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0			
				Depth of Cut (mm)	0.150	0.150	0.130	0.130	0.100	0.100	0.080	0.080	0.060	0.040			
				RPM (n)	32000	32000	32000	32000	27000	21000	9000	6000	6000				
				Vf (mm/min)	6400	5100	5100	4500	4500	3800	2700	1000	700	600			
<b>H</b>	Hardened Steel	55-62 HRC	3.00	Neck Length	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0			
				Depth of Cut (mm)	0.150	0.150	0.130	0.130	0.100	0.100	0.060	0.060	0.050	0.040	0.030		
				RPM (n)	16000	16000	16000	16000	14000	11000	7000	6000	6000	5000			
				Vf (mm/min)	3000	2200	2200	2200	1800	1600	1200	700	600	400			
<b>H</b>	Hardened Steel	45-55 HRC	3.50	Neck Length	16.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0							
				Depth of Cut (mm)	0.130	0.130	0.120	0.090	0.080	0.070							
				RPM (n)	28000	26000	23000	13000	9000	8500							
				Vf (mm/min)	4200	3800	3300	1900	1200	1100							
<b>H</b>	Hardened Steel	55-62 HRC	3.50	Neck Length	16.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0							
				Depth of Cut (mm)	0.130	0.110	0.080	0.070	0.060	0.040							
				RPM (n)	14000	13000	11000	9000	6000	5500							
				Vf (mm/min)	1600	1600	1200	1000	600	500							
<b>H</b>	Hardened Steel	45-55 HRC	4.00	Neck Length	10.0	12.0	14.0	16.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0		
				Depth of Cut (mm)	0.200	0.200	0.150	0.150	0.150	0.150	0.100	0.100	0.100	0.080	0.050		
				RPM (n)	24000	24000	24000	24000	24000	24000	20000	12000	11000	10000	8000		
				Vf (mm/min)	4800	4800	3800	3800	3800	3800	3800	3000	1700	1500	1300	1000	
<b>H</b>	Hardened Steel	55-62 HRC	4.00	Neck Length	10.0	12.0	14.0	16.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0		
				Depth of Cut (mm)	0.200	0.200	0.150	0.150	0.150	0.150	0.100	0.080	0.080	0.060	0.050	0.040	
				RPM (n)	12000	12000	12000	12000	10000	10000	8000	5000	5000	5000	4000		
				Vf (mm/min)	2200	2200	1500	1500	1500	1100	1100	900	500	500	400		
<b>H</b>	Hardened Steel	45-55 HRC	5.00	Neck Length	15.0	25.0	35.0	45.0									
				Depth of Cut (mm)	0.200	0.200	0.150	0.100									
				RPM (n)	19000	19000	19000	16000									
				Vf (mm/min)	3400	3400	3200	2700									
<b>H</b>	Hardened Steel	55-62 HRC	5.00	Neck Length	15.0	25.0	35.0	45.0									
				Depth of Cut (mm)	0.200	0.200	0.150	0.100									
				RPM (n)	10000	10000	8000	8000									
				Vf (mm/min)	1400	1400	1000	900									
<b>H</b>	Hardened Steel	45-55 HRC	6.00	Neck Length	15.0	30.0											
				Depth of Cut (mm)	0.200	0.150											
				RPM (n)	16000	16000											
				Vf (mm/min)	3500	3000											
<b>H</b>	Hardened Steel	55-62 HRC	6.00	Neck Length	15.0	30.0											
				Depth of Cut (mm)	0.200	0.150											
				RPM (n)	8000	8000											
				Vf (mm/min)	1000	800											

Technical Data provided should be considered advisory only as variations may be necessary depending on the particular application